

第八部分 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （采购标的 1：硒鼓 K CRG071） 1. 生产厂为 （厂名：广州市达远智能办公设备有限公司） 2. 厂址为 （生产厂址：广州市天河区柯木塱杨梅岭街3号D座401房）。
（硒鼓 K CRG071） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （硒鼓 K CRG071） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（硒鼓 K CRG071） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

2. （采购标的 2：硒鼓 K DR2350） 1. 生产厂为 （厂名：广州市达远智能办公设备有限公司） 2. 厂址为 （生产厂址：广州市天河区柯木塱杨梅岭街3号D座401房）。
（硒鼓 K DR2350） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （硒鼓 K DR2350） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（硒鼓 K DR2350） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

3. （采购标的 3：硒鼓 ZT-Q2612） 1. 生产厂为 （厂名：广东省天宇通打印机耗材有限公司） 2. 厂址为 （生产厂址：广东省中山市坦洲镇通印路1号A幢6层C区）。
（硒鼓 ZT-Q2612） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （硒鼓 ZT-Q2612） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（硒鼓 ZT-Q2612） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

4. （采购标的 4：硒鼓 K DL-418） 1. 生产厂为 （厂名：广州市达远智能办公设备有限公司） 2. 厂址为 （生产厂址：广州市天河区柯木塱杨梅岭街3号D座401房1）。
（硒鼓 K DL-418） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （硒鼓 K DL-418） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（硒鼓 K DL-418） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

5. （采购标的 5：硒鼓 K 230A） 1. 生产厂为 （厂名：广州市达远智能办公设备有限公司） 2. 厂址为 （生产厂址：广州市天河区柯木塱杨梅岭街3号D座401房）。
（硒鼓 K 230A） 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3. （硒鼓 K 230A） 的 （关键组件） 4 在中国境内生产。（硒鼓 K 230A） 的 （关键工序） 5 在中国境内完成。

6. （采购标的 6：硒鼓 K D0-401） 1. 生产厂为 （厂名：广州市达远智能办公设备有限公司） 2. 厂址为 （生产厂址：广州市天河区柯木塱杨梅岭街3号D座401房）。

(硒鼓 K D0-401) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 K D0-401) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(硒鼓 K D0-401) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

7. (采购标的 7: 硒鼓 K DR2350) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。(硒鼓 K DR2350) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 K DR2350) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(硒鼓 K DR2350) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

8. (采购标的 8: 硒鼓 K DR2250) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。(硒鼓 K DR2250) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 K DR2250) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(硒鼓 K DR2250) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

9. (采购标的 9: 硒鼓 K DR2150) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。(硒鼓 K DR2150) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 K DR2150) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(硒鼓 K DR2150) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

10. (采购标的 10: 硒鼓 K CF280A) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。(硒鼓 K CF280A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 K CF280A) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(硒鼓 K CF280A) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

11. (采购标的 11: 硒鼓 K 230A (W2300A)) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。(硒鼓 K 230A (W2300A)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 K 230A (W2300A)) 的(关键组件)4 在中国境内生产。(硒鼓 K 230A (W2300A)) 的(关键工序)5 在中国境内完成。

12. (采购标的 12: 硒鼓 CAN-925) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。

(硒鼓 CAN-925) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (硒鼓 CAN-925) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硒鼓 CAN-925) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (采购标的 13: 硒鼓 K 146A) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。(硒鼓 K 146A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (硒鼓 K 146A) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硒鼓 K 146A) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (采购标的 14: 硒鼓 PR-W1370AG) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(硒鼓 PR-W1370AG) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (硒鼓 PR-W1370AG) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硒鼓 PR-W1370AG) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (采购标的 15: 硒鼓 ZT-CF277) 1, 生产厂为(厂名: 广东省天宇通打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广东省中山市坦洲镇通印街 3 号 A 幢 6 层 C 区)。(硒鼓 ZT-CF277) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (硒鼓 ZT-CF277) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硒鼓 ZT-CF277) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (采购标的 16: 硒鼓 K CF410A) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。(硒鼓 K CF410A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (硒鼓 K CF410A) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硒鼓 K CF410A) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

17. (采购标的 17: 硒鼓 K CF411A/ CF412A/ CF413A) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。(硒鼓 K CF411A/ CF412A/ CF413A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (硒鼓 K CF411A/ CF412A/ CF413A) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(硒鼓 K CF411A/ CF412A/ CF413A) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

18. (采购标的 18: 硒鼓 K 416A (W2040A)) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。(硒鼓 K 416A (W2040A)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)

3. (硒鼓 K 416A (W2040A)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (硒鼓 K 416A (W2040A)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

19. (采购标的 19: 硒鼓 K 416A (W2041A)/K 416A (W2042A)/K 416A (W2043A)) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。 (硒鼓 K 416A (W2041A)/K 416A (W2042A)/K 416A (W2043A)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (硒鼓 K 416A (W2041A)/K 416A (W2042A)/K 416A (W2043A)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (硒鼓 K 416A (W2041A)/K 416A (W2042A)/K 416A (W2043A)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

20. (采购标的 20: 硒鼓 KAD-308) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。 (硒鼓 KAD-308) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (硒鼓 KAD-308) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (硒鼓 KAD-308) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

21. (采购标的 21: 硒鼓 K PD-213E) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。 (硒鼓 K PD-213E) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (硒鼓 K PD-213E) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (硒鼓 K PD-213E) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

22. (采购标的 22: 硒鼓 K 110A) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。 (硒鼓 K 110A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (硒鼓 K 110A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (硒鼓 K 110A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

23. (采购标的 23: 硒鼓 ZT-DR3450) 1, 生产厂为 (厂名: 广东省天宇通打印机耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广东省中山市坦洲镇通印街 3 号 A 幢 6 层 C 区)。 (硒鼓 ZT-DR3450) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (硒鼓 ZT-DR3450) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (硒鼓 ZT-DR3450) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (采购标的 24: 硒鼓 ZT-Q2612) 1, 生产厂为 (厂名: 广东省天宇通打印机耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广东省中山市坦洲镇通印街 3 号 A 幢 6 层 C

区)。(硒鼓 ZT-Q2612)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 ZT-Q2612)的(关键组件)4在中国境内生产。(硒鼓 ZT-Q2612)的(关键工序)5在中国境内完成。

25. (采购标的 25: 硒鼓 ZT-CC388A) 1, 生产厂为(厂名: 广东省天宇通打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广东省中山市坦洲镇通印街 3 号 A 幢 6 层 C 区)。(硒鼓 ZT-CC388A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 ZT-CC388A)的(关键组件)4在中国境内生产。(硒鼓 ZT-CC388A)的(关键工序)5在中国境内完成。

26. (采购标的 26: 硒鼓 ZT-278A) 1, 生产厂为(厂名: 广东省天宇通打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广东省中山市坦洲镇通印街 3 号 A 幢 6 层 C 区)。(硒鼓 ZT-278A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 ZT-278A)的(关键组件)4在中国境内生产。(硒鼓 ZT-278A)的(关键工序)5在中国境内完成。

27. (采购标的 27: 硒鼓 ZT-CF288A) 1, 生产厂为(厂名: 广东省天宇通打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广东省中山市坦洲镇通印街 3 号 A 幢 6 层 C 区)。(硒鼓 ZT-CF288A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 ZT-CF288A)的(关键组件)4在中国境内生产。(硒鼓 ZT-CF288A)的(关键工序)5在中国境内完成。

28. (采购标的 28: 硒鼓 K CF510X/K CF511X/K CF512X/K CF513X) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。(硒鼓 K CF510X/K CF511X/K CF512X/K CF513X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 K CF510X/K CF511X/K CF512X/K CF513X)的(关键组件)4在中国境内生产。(硒鼓 K CF510X/K CF511X/K CF512X/K CF513X)的(关键工序)5在中国境内完成。

29. (采购标的 29: 硒鼓 KW1110A) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。(硒鼓 KW1110A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(硒鼓 KW1110A)的(关键组件)4在中国境内生产。(硒鼓 KW1110A)的(关键工序)5在中国境内完成。

30. (采购标的 30: 硒鼓 KW1003AC(L110AC)) 1, 生产厂为(厂名: 广州市达远

智能办公设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街3号D座401房)。(硒鼓 K W1003AC(110AC)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硒鼓 K W1003AC(110AC)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(硒鼓 K W1003AC(110AC)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

31. (采购标的 31: 硒鼓 K CRG057) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街3号D座401房)。(硒鼓 K CRG057) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硒鼓 K CRG057) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(硒鼓 K CRG057) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

32. (采购标的 32: 硒鼓 ZT-CF280A) 1, 生产厂为 (厂名: 广东省天宇通打印耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广东省中山市古镇镇通印街3号A幢6层C区)。(硒鼓 ZT-CF280A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(硒鼓 ZT-CF280A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(硒鼓 ZT-CF280A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

33. (采购标的 33: 粉盒 PR-TN2225G) 1, 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路32号科研楼一层)。(粉盒 PR-TN2225G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(粉盒 PR-TN2225G) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(粉盒 PR-TN2225G) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

34. (采购标的 34: 粉盒 PR-TN2225G) 1, 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路32号科研楼一层)。(粉盒 PR-TN2225G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(粉盒 PR-TN2225G) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(粉盒 PR-TN2225G) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

35. (采购标的 35: 粉盒 PR-BRO TN2325/LT2451H/P228R) 1, 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路32号科研楼一层)。(粉盒 PR-BRO TN2325/LT2451H/P228R) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(粉盒 PR-BRO TN2325/LT2451H/P228R) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(粉盒 PR-BRO TN2325/LT2451H/P228R) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

36. (采购标的 36: 粉盒 K AD-308S) 1. 生产厂为 (厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2. 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。 (粉盒 K AD-308S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (粉盒 K AD-308S) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (粉盒 K AD-308S) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

37. (采购标的 37: 粉盒 PR-BPO TN2325/LT2451H/P228G) 1. 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2. 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。 (粉盒 PR-BPO TN2325/LT2451H/P228G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (粉盒 PR-BPO TN2325/LT2451H/P228G) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (粉盒 PR-BPO TN2325/LT2451H/P228G) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

38. (采购标的 38: 粉盒 K LT1821 (黑)) 1. 生产厂为 (厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2. 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。 (粉盒 K LT1821 (黑)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (粉盒 K LT1821 (黑)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (粉盒 K LT1821 (黑)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (采购标的 39: 粉盒 K LT1821 (蓝/红/黄)) 1. 生产厂为 (厂名: 广州市达远智能办公设备有限公司) 2. 厂址为 (生产厂址: 广州市天河区柯木塱杨梅岭街 3 号 D 座 401 房)。 (粉盒 K LT1821 (蓝/红/黄)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (粉盒 K LT1821 (蓝/红/黄)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (粉盒 K LT1821 (蓝/红/黄)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (采购标的 40: 粉盒 PR-TN2225G) 1. 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2. 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。 (粉盒 PR-TN2225G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (粉盒 PR-TN2225G) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (粉盒 PR-TN2225G) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (采购标的 41: 粉盒 PR-TN3435G) 1. 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2. 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。 (粉盒 PR-TN3435G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (粉盒 PR-TN3435G) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (粉盒 PR-TN3435G) 的 (关键工

序) 5 在中国境内完成。

42. (采购标的 42: 粉盒 LT401) 1, 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(粉盒 LT401) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(粉盒 LT401) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(粉盒 LT401) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

43. (采购标的 43: 粉盒 PR-TN-B020R) 1, 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(粉盒 PR-TN-B020R) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(粉盒 PR-TN-B020R) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(粉盒 PR-TN-B020R) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

44. (采购标的 44: 墨盒 PG-815/CL-816) 1, 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨盒 PG-815/CL-816) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(墨盒 PG-815/CL-816) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(墨盒 PG-815/CL-816) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

45. (采购标的 45: 墨盒 803XL(黑)) 1, 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨盒 803XL(黑)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(墨盒 803XL(黑)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(墨盒 803XL(黑)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

46. (采购标的 46: 墨盒 803XL(彩)) 1, 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨盒 803XL(彩)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(墨盒 803XL(彩)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(墨盒 803XL(彩)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

47. (采购标的 47: 墨盒 805XL(黑/彩)) 1, 生产厂为 (厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨盒 805XL(黑/彩)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(墨盒 805XL(黑/彩)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(墨盒 805XL(黑/彩)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

48. (采购标的 48: 墨水 GI890 (四色)) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨水 GI890 (四色)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(墨水 GI890 (四色)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(墨水 GI890 (四色)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

49. (采购标的 49: 墨盒 T251) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨盒 T251) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(墨盒 T251) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(墨盒 T251) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

50. (采购标的 50: 墨水 T674 (六色)) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨水 T674 (六色)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(墨水 T674 (六色)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(墨水 T674 (六色)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

51. (采购标的 51: 墨水 T672 (四色)) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨水 T672 (四色)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(墨水 T672 (四色)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(墨水 T672 (四色)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (采购标的 52: 墨盒 46 (黑/彩)) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨盒 46 (黑/彩)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(墨盒 46 (黑/彩)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(墨盒 46 (黑/彩)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

53. (采购标的 53: 墨盒 704 (黑/彩)) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨盒 704 (黑/彩)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(墨盒 704 (黑/彩)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(墨盒 704 (黑/彩)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

54. (采购标的 54: 墨盒 T0851) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨盒 T0851) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(墨盒 T0851) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(墨盒 T0851) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

有限公司)2,厂址为(生产厂址:珠海市南屏科技工业园屏北一路32号科研楼一层),
(墨盒 T0851)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(墨盒 T0851)的
(关键组件)4在中国境内生产。(墨盒 T0851)的(关键工序)5在中国境内完成。

55. (采购标的 55: 墨盒 845XL/846XL)1,生产厂为(厂名:珠海天威飞马打印耗材有限公司)2,厂址为(生产厂址:珠海市南屏科技工业园屏北一路32号科研楼一层),
(墨盒 845XL/846XL)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(墨盒 845XL/846XL)的(关键组件)4在中国境内生产。(墨盒 845XL/846XL)的(关键工序)5在中国境内完成。

56. (采购标的 56: 墨盒 678XL(黑/彩))1,生产厂为(厂名:珠海天威飞马打印耗材有限公司)2,厂址为(生产厂址:珠海市南屏科技工业园屏北一路32号科研楼一层),
(墨盒 678XL(黑/彩))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(墨盒 678XL(黑/彩))的(关键组件)4在中国境内生产。(墨盒 678XL(黑/彩))的(关键工序)5在中国境内完成。

57. (采购标的 57: 墨水 GI-80)1,生产厂为(厂名:珠海天威飞马打印耗材有限公司)2,厂址为(生产厂址:珠海市南屏科技工业园屏北一路32号科研楼一层),
(墨水 GI-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(墨水 GI-80)的(关键组件)4在中国境内生产。(墨水 GI-80)的(关键工序)5在中国境内完成。

58. (采购标的 58: 墨水 013/014)1,生产厂为(厂名:珠海天威飞马打印耗材有限公司)2,厂址为(生产厂址:珠海市南屏科技工业园屏北一路32号科研楼一层),
(墨水 013/014)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(墨水 013/014)的(关键组件)4在中国境内生产。(墨水 013/014)的(关键工序)5在中国境内完成。

59. (采购标的 59: 墨水 004-C/M/Y)1,生产厂为(厂名:珠海天威飞马打印耗材有限公司)2,厂址为(生产厂址:珠海市南屏科技工业园屏北一路32号科研楼一层),
(墨水 004-C/M/Y)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(墨水 004-C/M/Y)的(关键组件)4在中国境内生产。(墨水 004-C/M/Y)的(关键工序)5在中国境内完成。

60. (采购标的 60: 墨水 004-B)1,生产厂为(厂名:珠海天威飞马打印耗材有限公司)2,厂址为(生产厂址:珠海市南屏科技工业园屏北一路32号科研楼一层),
(墨水 004-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(墨水 004-B)

的(关键组件)4在中国境内生产。(墨水 004-B)的(关键工序)5在中国境内完成。

61. (采购标的 61: 墨水 002(黑/黄/青/红)) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(墨水 002(黑/黄/青/红))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(墨水 002(黑/黄/青/红))的(关键组件)4在中国境内生产。(墨水 002(黑/黄/青/红))的(关键工序)5在中国境内完成。

62. (采购标的 62: 色带架 LQ1600KIII) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(色带架 LQ1600KIII)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(色带架 LQ1600KIII)的(关键组件)4在中国境内生产。(色带架 LQ1600KIII)的(关键工序)5在中国境内完成。

63. (采购标的 63: 色带架 LQ-680KII) 1, 生产厂为(厂名: 珠海天威飞马打印耗材有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 珠海市南屏科技工业园屏北一路 32 号科研楼一层)。(色带架 LQ-680KII)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(色带架 LQ-680KII)的(关键组件)4在中国境内生产。(色带架 LQ-680KII)的(关键工序)5在中国境内完成。

64. (采购标的 64: 复印机碳粉 M2810) 1, 生产厂为(厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机碳粉 M2810)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(复印机碳粉 M2810)的(关键组件)4在中国境内生产。(复印机碳粉 M2810)的(关键工序)5在中国境内完成。

65. (采购标的 65: 复印机碳粉 MP2014C) 1, 生产厂为(厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机碳粉 MP2014C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(复印机碳粉 MP2014C)的(关键组件)4在中国境内生产。(复印机碳粉 MP2014C)的(关键工序)5在中国境内完成。

66. (采购标的 66: 复印机碳粉 MP2501C) 1, 生产厂为(厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机碳粉 MP2501C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(复印机碳粉 MP2501C)的(关键组件)4在中国境内生产。(复印机碳粉 MP2501C)

的（关键工序）5在中国境内完成。

67. （采购标的 67：复印机碳粉 MP6054C） 1，生产厂为（厂名：广州市多能多复印耗材制造有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市增城区新塘镇银沙二路2号3幢1-3楼）。（复印机碳粉 MP6054C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（复印机碳粉 MP6054C）的（关键组件） 4在中国境内生产。（复印机碳粉 MP6054C）的（关键工序） 5在中国境内完成。

68. （采购标的 68：复印机定影单元 MP6054C） 1，生产厂为（厂名：广州市多能多复印耗材制造有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市增城区新塘镇银沙二路2号3幢1-3楼）。（复印机定影单元 MP6054C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（复印机定影单元 MP6054C）的（关键组件） 4在中国境内生产。（复印机定影单元 MP6054C）的（关键工序） 5在中国境内完成。

69. （采购标的 69：复印机套鼓 MP4054SP） 1，生产厂为（厂名：广州市多能多复印耗材制造有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市增城区新塘镇银沙二路2号3幢1-3楼）。（复印机套鼓 MP4054SP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（复印机套鼓 MP4054SP）的（关键组件） 4在中国境内生产。（复印机套鼓 MP4054SP）的（关键工序） 5在中国境内完成。

70. （采购标的 70：复印机载体 MP4054SP） 1，生产厂为（厂名：广州市多能多复印耗材制造有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市增城区新塘镇银沙二路2号3幢1-3楼）。（复印机载体 MP4054SP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（复印机载体 MP4054SP）的（关键组件） 4在中国境内生产。（复印机载体 MP4054SP）的（关键工序） 5在中国境内完成。

71. （采购标的 71：复印机刮板 MP4054SP） 1，生产厂为（厂名：广州市多能多复印耗材制造有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市增城区新塘镇银沙二路2号3幢1-3楼）。（复印机刮板 MP4054SP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（复印机刮板 MP4054SP）的（关键组件） 4在中国境内生产。（复印机刮板 MP4054SP）的（关键工序） 5在中国境内完成。

72. （采购标的 72：复印机显影仓 MP4054SP） 1，生产厂为（厂名：广州市多能多复印耗材制造有限公司） 2，厂址为（生产厂址：广州市增城区新塘镇银沙二路2号3幢1-3楼）。（复印机显影仓 MP4054SP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例） 3。（复印机显影仓 MP4054SP）的（关键组件） 4在中国境内生产。（复印机显影仓 MP4054SP）的（关键工序） 5在中国境内完成。

机显影盒 MP4054SP) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

73. (采购标的 73: 复印机显影盒 1015) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。 (复印机显影盒 1015) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3, (复印机显影盒 1015) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (复印机显影盒 1015) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

74. (采购标的 74: 复印机套鼓 2501) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。 (复印机套鼓 2501) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3, (复印机套鼓 2501) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (复印机套鼓 2501) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

75. (采购标的 75: 复印机定影单元 1813) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。 (复印机定影单元 1813) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3, (复印机定影单元 1813) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (复印机定影单元 1813) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

76. (采购标的 76: 复印机搓纸轮 2501) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。 (复印机搓纸轮 2501) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3, (复印机搓纸轮 2501) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (复印机搓纸轮 2501) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

77. (采购标的 77: 复印机碳粉 TN115) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。 (复印机碳粉 TN115) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3, (复印机碳粉 TN115) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (复印机碳粉 TN115) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

78. (采购标的 78: 复印机载体 28 型) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。 (复印机载体 28 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3, (复印机载体 28 型) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (复印机载体 28 型) 的 (关键

工序) 5 在中国境内完成。

79. (采购标的 79: 复印机套鼓 M2701) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机套鼓 M2701) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复印机套鼓 M2701) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(复印机套鼓 M2701) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

80. (采购标的 80: 复印机定影单元 M2701) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机定影单元 M2701) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复印机定影单元 M2701) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(复印机定影单元 M2701) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

81. (采购标的 81: 复印机套鼓 IM5000) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机套鼓 IM5000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复印机套鼓 IM5000) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(复印机套鼓 IM5000) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

82. (采购标的 82: 复印机定影单元 IM5000) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机定影单元 IM5000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复印机定影单元 IM5000) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(复印机定影单元 IM5000) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

83. (采购标的 83: 复印机搓纸轮 IM5000) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机搓纸轮 IM5000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复印机搓纸轮 IM5000) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(复印机搓纸轮 IM5000) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

84. (采购标的 84: 复印机硒鼓 1015) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机硒鼓 1015) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复印机硒鼓 1015) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(复印机硒鼓 1015) 的 (关键工

序) 5 在中国境内完成。

85. (采购标的 85: 复印机刮板 2014) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机刮板 2014) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复印机刮板 2014) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(复印机刮板 2014) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

86. (采购标的 86: 复印机显影仓 M2701) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机显影仓 M2701) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复印机显影仓 M2701) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(复印机显影仓 M2701) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

87. (采购标的 87: 复印机搓纸轮 M2701) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机搓纸轮 M2701) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复印机搓纸轮 M2701) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(复印机搓纸轮 M2701) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

88. (采购标的 88: 复印机搓纸轮 5055) 1, 生产厂为 (厂名: 广州市多能多复印耗材制造有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广州市增城区新塘镇银沙二路 2 号 3 幢 1-3 楼)。(复印机搓纸轮 5055) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(复印机搓纸轮 5055) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(复印机搓纸轮 5055) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

89. (采购标的 89: 打印头 680KII) 1, 生产厂为 (厂名: 东莞万年声精密注塑有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广东省东莞市清溪镇香芒西路银山工业区)。(打印头 680KII) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(打印头 680KII) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(打印头 680KII) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

90. (采购标的 90: 定影组件 HP1020) 1, 生产厂为 (厂名: 北京美晨高新技术集团有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。(定影组件 HP1020) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(定影组件 HP1020) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(定影组件 HP1020) 的 (关键工序) 5

在中国境内完成。

91. (采购标的 91: 定影组件 HP1606dn) 1, 生产厂为(厂名: 北京莱盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。
(定影组件 HP1606dn) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(定影组件 HP1606dn) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(定影组件 HP1606dn) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

92. (采购标的 92: 定影膜 HP1020) 1, 生产厂为(厂名: 北京莱盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。
(定影膜 HP1020) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(定影膜 HP1020) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(定影膜 HP1020) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

93. (采购标的 93: 定影组件 2900) 1, 生产厂为(厂名: 北京莱盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。
(定影组件 2900) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(定影组件 2900) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(定影组件 2900) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

94. (采购标的 94: 定影组件 HP128FN) 1, 生产厂为(厂名: 北京莱盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。
(定影组件 HP128FN) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(定影组件 HP128FN) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(定影组件 HP128FN) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

95. (采购标的 95: 定影组件 HP452DN 双面) 1, 生产厂为(厂名: 北京莱盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。
(定影组件 HP452DN 双面) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。
(定影组件 HP452DN 双面) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(定影组件 HP452DN 双面) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

96. (采购标的 96: 定影组件 HP454 单面) 1, 生产厂为(厂名: 北京莱盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。
(定影组件 HP454 单面) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。
(定影组件 HP454 单面) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(定影组件 HP454 单面) 的

(关键工序) 5 在中国境内完成。

97. (采购标的 97: 定影组件 HP452 单面) 1, 生产厂为 (厂名: 北京莱盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。(定影组件 HP452 单面) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(定影组件 HP452 单面) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(定影组件 HP452 单面) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

98. (采购标的 98: 定影组件 HP454DN 双面) 1, 生产厂为 (厂名: 北京莱盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。(定影组件 HP454DN 双面) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(定影组件 HP454DN 双面) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(定影组件 HP454DN 双面) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

99. (采购标的 99: 定影组件 hp4203cdn 双面) 1, 生产厂为 (厂名: 北京莱盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。(定影组件 hp4203cdn 双面) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(定影组件 hp4203cdn 双面) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(定影组件 hp4203cdn 双面) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

100. (采购标的 100: 定影组件 6230DN) 1, 生产厂为 (厂名: 北京莱盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。(定影组件 6230DN) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(定影组件 6230DN) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(定影组件 6230DN) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

101. (采购标的 101: 定影组件 LBP222Dn) 1, 生产厂为 (厂名: 北京莱盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区农大南路 1 号 5 号楼 705 室)。(定影组件 LBP222Dn) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(定影组件 LBP222Dn) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(定影组件 LBP222Dn) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

102. (采购标的 102: 打印头 zd888ta) 1, 生产厂为 (厂名: 杭州科迪威新材料有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 浙江省杭州市余杭区中泰街道银山溪路 2 号西湖未来科学园 9 号楼 401-1 室)。(打印头 zd888ta) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(打印头 zd888ta) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(打印头

zd888ta)的(关键工序)5在中国境内完成。

103. (采购标的103:打印头 U80) 1, 生产厂为(厂名:山东新北洋信息技术股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址:威海市环翠区昆仑路126号)。(打印头 U80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (打印头 U80)的(关键组件)4在中国境内生产。(打印头 U80)的(关键工序)5在中国境内完成。

104. (采购标的104:定影组件 LBP121dn) 1, 生产厂为(厂名:北京美盛高新技术集团有限公司) 2, 厂址为(生产厂址:北京市海淀区农大南路1号5号楼705室)。(定影组件 LBP121dn)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (定影组件 LBP121dn)的(关键组件)4在中国境内生产。(定影组件 LBP121dn)的(关键工序)5在中国境内完成。

105. (采购标的105:碳带 110mm*300米) 1, 生产厂为(厂名:山东新北洋信息技术股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址:威海市环翠区昆仑路126号)。(碳带 110mm*300米)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (碳带 110mm*300米)的(关键组件)4在中国境内生产。(碳带 110mm*300米)的(关键工序)5在中国境内完成。

106. (采购标的106:一次性腕带 成人腕带 SK10/幼儿腕带 SK10B-T) 1, 生产厂为(厂名:广州爱德医疗科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址:广州市海珠区新港西路135号中大科技园B座6楼)。(一次性腕带 成人腕带 SK10/幼儿腕带 SK10B-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (一次性腕带 成人腕带 SK10/幼儿腕带 SK10B-T)的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性腕带 成人腕带 SK10/幼儿腕带 SK10B-T)的(关键工序)5在中国境内完成。

107. (采购标的107:一次性腕带 成人腕带 PVC400/幼儿腕带 PVC200) 1, 生产厂为(厂名:广州爱德医疗科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址:广州市海珠区新港西路135号中大科技园B座6楼)。(一次性腕带 成人腕带 PVC400/幼儿腕带 PVC200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3. (一次性腕带 成人腕带 PVC400/幼儿腕带 PVC200)的(关键组件)4在中国境内生产。(一次性腕带 成人腕带 PVC400/幼儿腕带 PVC200)的(关键工序)5在中国境内完成。

108. (采购标的108:全树脂碳带 70mm*60m) 1, 生产厂为(厂名:西安隆麦信息技术有限公司) 2, 厂址为(生产厂址:陕西省西安市浐灞生态区广安路湖畔家园25号楼2单元1302室)。(全树脂碳带 70mm*60m)的中国境内生产的组件成本占比

≥(规定比例)3。(全树脂碳带 70mm*60m)的(关键组件)4在中国境内生产。(全树脂碳带 70mm*60m)的(关键工序)5在中国境内完成。

109. (采购标的 109: 复印纸 110mm*300m) 1, 生产厂为(厂名: 山东新北洋信息技术股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 威海市环翠区昆仑路 126 号)。(复印纸 110mm*300m)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(复印纸 110mm*300m)的(关键组件)4在中国境内生产。(复印纸 110mm*300m)的(关键工序)5在中国境内完成。

110. (采购标的 110: 固态硬盘 e660/128G) 1, 生产厂为(厂名: 联想(北京)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(固态硬盘 e660/128G)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(固态硬盘 e660/128G)的(关键组件)4在中国境内生产。(固态硬盘 e660/128G)的(关键工序)5在中国境内完成。

111. (采购标的 111: 固态硬盘 e660/256G) 1, 生产厂为(厂名: 联想(北京)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(固态硬盘 e660/256G)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(固态硬盘 e660/256G)的(关键组件)4在中国境内生产。(固态硬盘 e660/256G)的(关键工序)5在中国境内完成。

112. (采购标的 112: 固态硬盘 e660/512G) 1, 生产厂为(厂名: 联想(北京)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(固态硬盘 e660/512G)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(固态硬盘 e660/512G)的(关键组件)4在中国境内生产。(固态硬盘 e660/512G)的(关键工序)5在中国境内完成。

113. (采购标的 113: 内存条 3200/16G) 1, 生产厂为(厂名: 联想(北京)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(内存条 3200/16G)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(内存条 3200/16G)的(关键组件)4在中国境内生产。(内存条 3200/16G)的(关键工序)5在中国境内完成。

114. (采购标的 114: 内存条 2666/8G) 1, 生产厂为(厂名: 联想(北京)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(内存条 2666/8G)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)3。(内存条 2666/8G)

的（关键组件）4在中国境内生产。（内存条 2666/8G）的（关键工序）5在中国境内完成。

115. （采购标的 115：内存条 3200/8G）1，生产厂为（厂名：联想（北京）有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。（内存条 3200/8G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（内存条 3200/8G）的（关键组件）4在中国境内生产。（内存条 3200/8G）的（关键工序）5在中国境内完成。

116. （采购标的 116：翻页笔 N26/N75）1，生产厂为（厂名：上海诺为科技有限公司）2，厂址为（生产厂址：上海市浦东新区金丰路277号3号楼2楼）。（翻页笔 N26/N75）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（翻页笔 N26/N75）的（关键组件）4在中国境内生产。（翻页笔 N26/N75）的（关键工序）5在中国境内完成。

117. （采购标的 117：高清线 10170）1，生产厂为（厂名：深圳市绿联科技股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1-6层，6栋厂房4楼）。（高清线 10170）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（高清线 10170）的（关键组件）4在中国境内生产。（高清线 10170）的（关键工序）5在中国境内完成。

118. （采购标的 118：刻录光驱 db85）1，生产厂为（厂名：联想（北京）有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。（刻录光驱 db85）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（刻录光驱 db85）的（关键组件）4在中国境内生产。（刻录光驱 db85）的（关键工序）5在中国境内完成。

119. （采购标的 119：USB集线器 a601）1，生产厂为（厂名：联想（北京）有限公司）2，厂址为（生产厂址：北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。（USB集线器 a601）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（USB集线器 a601）的（关键组件）4在中国境内生产。（USB集线器 a601）的（关键工序）5在中国境内完成。

120. （采购标的 120：分屏器 40254）1，生产厂为（厂名：深圳市绿联科技股份有限公司）2，厂址为（生产厂址：深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1-6层，6栋厂房4楼）。（分屏器 40254）的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ (规定比例)3。(分屏器 40254)的(关键组件)4在中国境内生产。(分屏器 40254)的(关键工序)5在中国境内完成。

121. (采购标的 121: 分屏器 90803) 1, 生产厂为(厂名: 深圳市绿联科技股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1-6 层, 6 栋厂房 4 楼)。(分屏器 90803)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(分屏器 90803)的(关键组件)4在中国境内生产。(分屏器 90803)的(关键工序)5在中国境内完成。

122. (采购标的 122: 无线鼠标 m300) 1, 生产厂为(厂名: 联想(北京)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(无线鼠标 m300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(无线鼠标 m300)的(关键组件)4在中国境内生产。(无线鼠标 m300)的(关键工序)5在中国境内完成。

123. (采购标的 123: 无线键盘 k225pro) 1, 生产厂为(厂名: 联想(北京)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(无线键盘 k225pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(无线键盘 k225pro)的(关键组件)4在中国境内生产。(无线键盘 k225pro)的(关键工序)5在中国境内完成。

124. (采购标的 124: 鼠标(有线) M120PRO) 1, 生产厂为(厂名: 联想(北京)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(鼠标(有线) M120PRO)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(鼠标(有线) M120PRO)的(关键组件)4在中国境内生产。(鼠标(有线) M120PRO)的(关键工序)5在中国境内完成。

125. (采购标的 125: 键盘(有线) KB-8A) 1, 生产厂为(厂名: 东莞伍跃电子科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 东莞凤岗镇天堂围兴旺路 7 号)。(键盘(有线) KB-8A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(键盘(有线) KB-8A)的(关键组件)4在中国境内生产。(键盘(有线) KB-8A)的(关键工序)5在中国境内完成。

126. (采购标的 126: 无线键鼠套装 M120PRO) 1, 生产厂为(厂名: 联想(北京)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。(无线键鼠套装 M120PRO)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(无线

键鼠套装 M120PRO) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (无线键鼠套装 M120PRO) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

127. (采购标的 127: 键鼠套装 M120PRO) 1, 生产厂为 (厂名: 联想 (北京) 有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。
(键鼠套装 M120PRO) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (键鼠套装 M120PRO) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (键鼠套装 M120PRO) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

128. (采购标的 128: 5 口交换机 TL-SG1005+) 1, 生产厂为 (厂名: 普联技术有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广东省深圳市光明区玉塘街道普联科技园 (光明科技园一、二期) (七号路与十九号路交汇处))。
(5 口交换机 TL-SG1005+) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (5 口交换机 TL-SG1005+) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (5 口交换机 TL-SG1005+) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

129. (采购标的 129: 8 口交换机 SW-108G) 1, 生产厂为 (厂名: 北京小米电子产品有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市北京经济技术开发区科创十街 15 号院 5 号楼 8 层 802 室 (亦庄, 景明产业园))。
(8 口交换机 SW-108G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (8 口交换机 SW-108G) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (8 口交换机 SW-108G) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

130. (采购标的 130: 无线路由器 TP-LINK YLWR1200G) 1, 生产厂为 (厂名: 普联技术有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 广东省深圳市光明区玉塘街道普联科技园 (光明科技园一、二期) (七号路与十九号路交汇处))。
(无线路由器 TP-LINK YLWR1200G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (无线路由器 TP-LINK YLWR1200G) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (无线路由器 TP-LINK YLWR1200G) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

131. (采购标的 131: 移动硬盘 FT509) 1, 生产厂为 (厂名: 联想 (北京) 有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6)。
(移动硬盘 FT509) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。 (移动硬盘 FT509) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (移动硬盘 FT509) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

132. (采购标的 132: 优盘 F60 32G) 1, 生产厂为 (厂名: 深圳市忆捷创新科技有限公司) 2, 厂址为 (生产厂址: 深圳市龙岗区南湾街道下李朗社区布澜路 17 号

富通海智科技园4栋1201) (七号路与十九号路交汇处)。(优盘 F60 32G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(优盘 F60 32G)的(关键组件)4在中国境内生产。(优盘 F60 32G)的(关键工序)5在中国境内完成。

133. (采购标的 133: 机械硬盘 1T) 1, 生产厂为(厂名: 希捷国际科技(无锡)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 江苏省无锡市新吴区(新加坡工业园)无锡出口加工区II区行创二路2号) (七号路与十九号路交汇处)。(机械硬盘 1T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(机械硬盘 1T)的(关键组件)4在中国境内生产。(机械硬盘 1T)的(关键工序)5在中国境内完成。

134. (采购标的 134: 刻录光盘 DVD-R) 1, 生产厂为(厂名: 紫光股份有限公司(UNIS 紫光)) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区清华大学东门外紫光大楼)。(刻录光盘 DVD-R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(刻录光盘 DVD-R)的(关键组件)4在中国境内生产。(刻录光盘 DVD-R)的(关键工序)5在中国境内完成。

135. (采购标的 135: 有线扫码枪 LM-9520SR) 1, 生产厂为(厂名: 广州爱格尔智能科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广州市番禺区南村镇塘美村富岭路2号B栋2层201号)。(有线扫码枪 LM-9520SR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(有线扫码枪 LM-9520SR)的(关键组件)4在中国境内生产。(有线扫码枪 LM-9520SR)的(关键工序)5在中国境内完成。

136. (采购标的 136: 扫描枪 5145) 1, 生产厂为(厂名: 码捷(苏州)科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 苏州工业园区星海街221号)。(扫描枪 5145)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(扫描枪 5145)的(关键组件)4在中国境内生产。(扫描枪 5145)的(关键工序)5在中国境内完成。

137. (采购标的 137: 笔记本电池 联想标准电压) 1, 生产厂为(厂名: 联想(北京)有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6)。(笔记本电池 联想标准电压)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(笔记本电池 联想标准电压)的(关键组件)4在中国境内生产。(笔记本电池 联想标准电压)的(关键工序)5在中国境内完成。

138. (采购标的 138: 主机电源 超频三 红海400Pro) 1, 生产厂为(厂名: 深圳市超频三科技股份有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广东省惠州市仲恺高新区东江高新科技产业园兴平西路3号)。(主机电源 超频三 红海400Pro)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(主机电源 超频三 红海 400Pro)的(关键组件)4在中国境内生产。(主机电源 超频三 红海 400Pro)的(关键工序)5在中国境内完成。

139. (采购标的 139: VGA 数据线 MT-V3015) 1, 生产厂为(厂名: 广东视腾电子科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广东省东莞市麻涌镇新沙公园南一路 5 号)。(VGA 数据线 MT-V3015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(VGA 数据线 MT-V3015)的(关键组件)4在中国境内生产。(VGA 数据线 MT-V3015)的(关键工序)5在中国境内完成。

140. (采购标的 140: USB 打印线 MT-U2015) 1, 生产厂为(厂名: 广东视腾电子科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广东省东莞市麻涌镇新沙公园南一路 5 号)。(USB 打印线 MT-U2015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(USB 打印线 MT-U2015)的(关键组件)4在中国境内生产。(USB 打印线 MT-U2015)的(关键工序)5在中国境内完成。

141. (采购标的 141: USB 延长线 MT-U1015) 1, 生产厂为(厂名: 广东视腾电子科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 广东省东莞市麻涌镇新沙公园南一路 5 号)。(USB 延长线 MT-U1015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(USB 延长线 MT-U1015)的(关键组件)4在中国境内生产。(USB 延长线 MT-U1015)的(关键工序)5在中国境内完成。

142. (采购标的 142: 并口打印线 DB25) 1, 生产厂为(厂名: 湖北晶华电子科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 湖北省宜昌市枝江市董市镇金盆山创业园)。(并口打印线 DB25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(并口打印线 DB25)的(关键组件)4在中国境内生产。(并口打印线 DB25)的(关键工序)5在中国境内完成。

143. (采购标的 143: 显示器支架 Q3) 1, 生产厂为(厂名: 宁波乐歌海生智能家居科技有限公司) 2, 厂址为(生产厂址: 浙江省宁波市鄞州区瞻岐镇滨海投资创业中心启航南路 588 号)。(显示器支架 Q3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(显示器支架 Q3)的(关键组件)4在中国境内生产。(显示器支架 Q3)的(关键工序)5在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：榆林市计算机通讯网络有限公司

日期：2026 年 10 月 28 日



1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注：产品在中国境内生产的组件成本，按照《中国境内生产的组件成本核算基本规则》计算。

